

NACHHALTIG BAUEN MIT RHEINZINK

- ▶ Ausgezeichnete Ökobilanz
- ▶ Geringste Herstellungsenergie
- ▶ Ressourcenschonend

RHEINZINK hat eine ausgezeichnete Ökobilanz

Das Umweltbundesamt hat 2005 für verschiedene Baumetalle die fünf wichtigsten Umweltindikatoren an Hand von öffentlich verfügbaren, anerkannten Daten berechnen lassen.¹ Das Ergebnis ist eindeutig: in allen fünf untersuchten Kategorien schneidet Zink am besten ab.

1: UBA Texte 19/05, Dessau, 2005



RHEINZINK benötigt eine sehr geringe Herstellungsenergie

Der Primärenergieinhalt eines Produktes gibt an, wieviel Energie benötigt wird, um dieses herzustellen. Dabei wird neben der eigentlichen Herstellung des Produktes selbst auch die Herstellung der Rohstoffe sowie der Transport berücksichtigt. RHEINZINK hat eine Umweltproduktdeklaration seiner Produkte nach international anerkannten Normen erstellen lassen.² Das Ergebnis zeigt einen Primärenergieinhalt von 4,9 kWh/kg für vorbewittertes Titanzinkblech, das heißt in der höchsten Veredelungsstufe. Zum Vergleich: nach derselben Methodik wie bei vorbewittertem Zink ergibt sich für bandbeschichtetes Aluminiumblech ein Primärenergieinhalt von 17 kWh/kg².

2: Daten aus IBU-EPDs nach ISO 14025 und EN 15804; jeweils inklusive Recyclinggutschriften

RHEINZINK ist ressourcenschonend und besitzt ein « Cradle to Cradle Siegel »

Alle zwei Jahre prüft das Non-Profit-Institut EPEA die Materialgesundheit, die Kreislauffähigkeit („von Wiege zu Wiege“), den Einsatz von erneuerbarer Energien, den verantwortungsvollen Umgang mit Wasser sowie die soziale Gerechtigkeit von RHEINZINK in Form des Cradle to Cradle Siegels.



RHEINZINK ist seit 2009 ohne Unterbrechung mit diesem Umweltsiegel ausgezeichnet.

Einer der großen Vorteile von Titanzink ist seine ausgezeichnete Recyclingfähigkeit. RHEINZINK kann nach der Nutzungsphase ohne Aufwand sortenrein gesammelt und ohne Qualitätseinbußen unendlich oft wiederverwendet werden. Jede neue Rinne enthält pro Meter 40 cm Recyclingmaterial. Diese wird am Ende der Nutzungsphase erneut zu über 90 % recycelt.

Erfahren Sie mehr!

www.rheinzink.de/nachhaltigkeit



Geringe CO₂-Belastung Der RHEINZINK Carbon Footprint

ZINK

Energieverbrauch für die Herstellung von 1 kg

4,9 kWh

Beispiel Energieverbrauch für 1m Blech mit einer Dicke von 0,7mm

24 kWh



ALUMINIUM

Energieverbrauch für die Herstellung von 1 kg

17 kWh

Beispiel Energieverbrauch für 1m Blech mit einer Dicke von 0,7mm

32 kWh inkl. Beschichtung