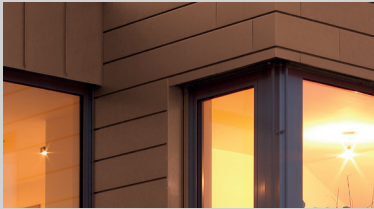


# MATERIAL-DATENBLATT

## RHEINZINK-PRISMO



- **FARBIGE BESCHICHTUNG MIT NATÜRLICHEM TOUCH**
- **SICHTBARE ZINK-TYPISCHE STRUKTUR**
- **LANGLEBIG UND WETTERBESTÄNDIG**
- **30 JAHRE GARANTIE**

## BASIS-INFORMATION

---

RHEINZINK-PRISMO ist eine farbig lasierte Beschichtung, durch die die zinktypische Struktur sichtbar bleibt. Insgesamt sechs Farbvarianten eröffnen vielfältige Einsatz- und Gestaltungsmöglichkeiten für Fassade und Dach. Gleichzeitig bietet die farbig pigmentierte Oberfläche Schutz bei unterschiedlichen Klima- und Umwelteinflüssen.

Spezifisches Gewicht 7,2 g/cm<sup>3</sup>  
 Baustoffklasse A2 (nicht brennbar)  
 Titanzink nach DIN EN 988

## LIEFERFORM

---

Standardfarben	schwarz	(RAL 9004)
(RAL-Angaben sind	rot	(RAL 8025)
Näherungsangaben)	gold	(RAL 1024)
	grün	(RAL 7009)
	braun	(RAL 8028)
	blau	(RAL 7031)
Maximale Breite	1000 mm	
Maximale Dicke	1,0 mm	
Mindestbestellmenge	5.000 kg pro Dicke	
Schutzfolierung	Standard	
Coilinnendurchmesser	508 mm bei > 500 kg	
	400 mm bei < 500 kg	

## WICHTIGE VERLEGEHINWEISE

---

Biegeradius	Dreifache Materialdicke
Weichlöten Empfehlung	Lötwasser „ZD-pro“ (Firma Felder), Beschichtung abrasiv entfernen, Überlappungsbereich 10 bis 15 mm
Verarbeitungstemperatur	Erwärmen bei schlagartigen Umformungen unter 10°C
Schutzfolierung	Entfernen der Folie unmittelbar nach der Montage

### Hinweis:

Bei Verunreinigungen durch Fremdeinwirkung oder durch Umwelteinflüsse bitte die RHEINZINK Reinigungsempfehlungen anfordern. RHEINZINK kann mit diesen Empfehlungen nicht dafür garantieren, eine neuwertige Optik zu schaffen.

# MATERIAL-DATENBLATT

RHEINZINK-PRISMO



PRISMO blau

PRISMO schwarz

PRISMO braun

PRISMO gold

PRISMO grün

PRISMO rot

## LEGIERUNG

Zink	99,995% (Z1 gemäß DIN EN 1179)
Kupfer	0,10 – 0,20%
Titan	0,07 – 0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

## ZERTIFIZIERUNG

Qualitätsmanagement	Zertifiziert nach EN 988
---------------------	--------------------------

## MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

0,2%-Dehngrenze (Rp0,2)	≥ 110 N/ mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (Rm)	≥ 150 N/ mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (A50)	≥ 40%
Vickershärte (HV3)	≥ 45
Faltversuch	keine Risse auf der Biegekante
Aufbiegen nach faltversuch	kein Aufbiegebruch
Erichsentiefung	≥ 8,0 mm
Bleibende Dehnung im Zeitstandsversuch (Rp0,1)	≤ 0,1%

## PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzpunkt/ -bereich	420 °C
Siedepunkt/ -bereich	906 °C
Rekristallisationsgrenze	> 300 °C
Dichte bei 20 °C	7,2 g/ cm <sup>3</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 80.000 N/ mm <sup>2</sup>
Ausdehnungskoeffizient	
In Walz-Längsrichtung	22·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
In Walz-Querrichtung	17·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Wärmeleitfähigkeit	110 W/ m · K
Spezifische Wärmekapazität	398 J/ kg/ K
Elektrische Leitfähigkeit	17 m/Ω · mm <sup>2</sup>
Viskosität	dynamisch bei 500 °C: 0,0030 mPa·s

RHEINZINK GmbH & Co.  
KG Bahnhofstraße 90  
45711 Datteln · Germany  
Tel.: +49 2363 605-490  
Fax: +49 2363 605-291  
E-Mail: info@rhein-zink.de

[www.rhein-zink.de](http://www.rhein-zink.de)